

## Balancín modelo en forma de +

### ➤ DESTACADOS

- Estructura principal del balancín fabricada en acero laminado calidad S 275 J o superior.
- Construcción tipo mecano electro soldada.
- Ganchos suspendidos empleados son de acero aleado de alta resistencia.
- La anilla superior está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado.
- Imprimado y pintado en RAL 6038.
- Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5.

### ➤ APLICACIONES

Este tipo de balancín se utiliza en operaciones de elevación de diversas piezas como virolas, bastidores, estructuras cuadradas, etc. Además este modelo es muy utilizado para la elevación y transporte de bolsas Big-bag.

#### **IMPORTANTE**

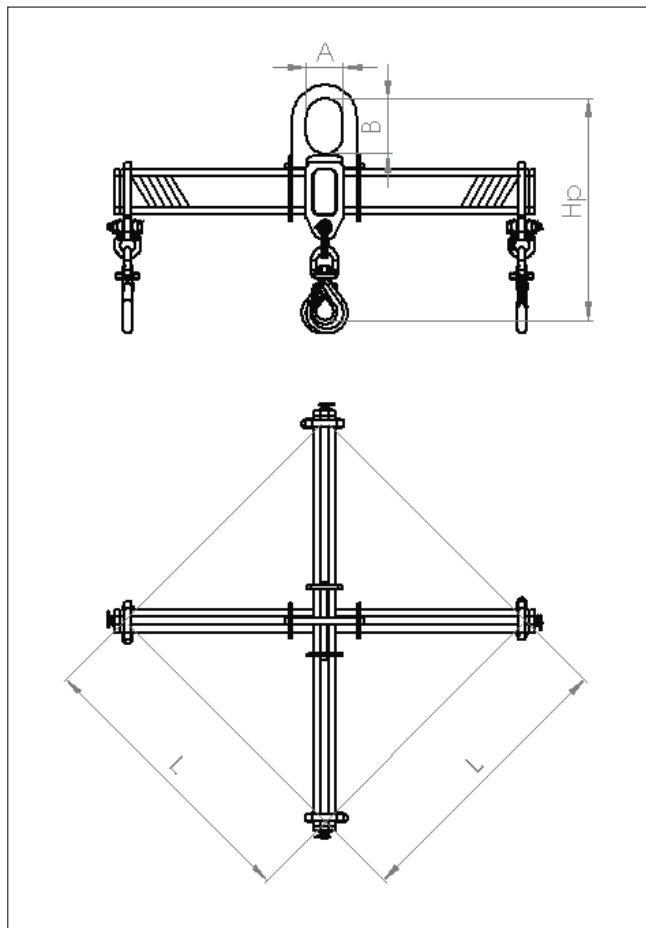
*Elevar siempre la carga de la forma más estable posible y con un correcto reparto de las cargas.*

## ➤ DESCRIPCIÓN

**Estructura principal** del balancín fabricada en acero laminado calidad S 275 J o superior, ligera, compacta. Máxima robustez tanto longitudinal como transversal. Construcción tipo mecano electro soldada para optimizar los esfuerzos en cada punto y con materiales especiales para retardar la fatiga y evitar un desgaste prematuro.

Su estructura está constituida por perfiles estructurales con forma de signo +. Los ganchos más habituales en este tipo de balancín suelen ser los ganchos soldables de alta resistencia, equipados con lengüeta de seguridad, situados en los extremos de los perfiles (como en la figura). Son ganchos especialmente diseñados para este tipo de aplicación. La soldadura de los mismos se realiza conforme a las normas vigentes y siguiendo las indicaciones del fabricante.

También se pueden poner los ganchos suspendidos en la parte inferior del balancín. En este caso los ganchos serán de acero aleado de alta resistencia y pueden ser bien con lengüeta de seguridad o bien del tipo autoblocante. Se pueden emplear de diferentes tamaños para lograr una cómoda y correcta colocación de las diferentes eslingas a utilizar. Modificables según cada caso.



La **anilla superior** está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado. Se puede ajustar a cada caso particular.

## ➤ FORMA DE USO

El gancho de la grúa debe poder entrar en la anilla superior con cierta holgura para facilitar la operación de enganche y desenganche además de para evitar rozamientos adicionales que produzcan un desgaste prematuro y posiciones de trabajo forzadas no deseadas.

En el caso de trabajar con big bags simplemente introduciremos las 4 asas del big bag en los 4 ganchos logrando de esta manera una cómoda y segura operación de elevación.

Si se va a elevar otro tipo de pieza o estructura cuyos puntos de anclaje formen un cuadrado, utilizaremos preferentemente 4 eslingas (ya sean textiles, de cable metálico o de cadena), de forma que cada eslinga vaya a su correspondiente punto de elevación.

## ➤ ACABADO

Imprimado y pintado en RAL 6038.

## ➤ NORMATIVA

Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5. Consultar otro grupo.

Declaración de conformidad según normativa 2006/42/CE.

Anilla superior dimensionada en función del gancho de la grúa (DIN 15401 y DIN 15402).

Ganchos de lengüeta empleados según norma UNE EN 1677-2.

Ganchos autoblocantes empleados según norma UNE EN 1677-3.

Grilletes empleados según norma UNE EN 13889.