



CATÁLOGO GENERAL 2018

Útiles de elevación
Imanes permanentes

 **INELEVA**
INGENIERÍA DE ELEVACIÓN

Útiles de elevación



Estructura principal

La fabricación de los equipos de elevación se realiza en acero de calidad S275 o superior evitando toda soldadura portante. Garantizamos en todos los equipos máxima robustez tanto longitudinal como transversal. Adaptamos la construcción en función del tipo de maniobra y de las horas de trabajo del mismo.

Los diseños están diseñados para optimizar los esfuerzos en cada punto y en muchos casos con materiales especiales para retardar la fatiga y el desgaste prematuro.

Los grilletes, ganchos... y en general los accesorios que utilizamos en la fabricación de nuestros equipos son de acero de alta resistencia.

La conexión superior con la grúa o equipo elevador, anilla, grillete, eje, se realiza en función de las necesidades y particularidades de cada caso y adaptándolas en general al dimensionamiento del gancho existente.

Acabado

Como norma general suministramos los equipos con una mano de imprimación y dos de esmalte. Opcionalmente podemos realizar otro tipo de acabados: granallados, galvanizados, pinturas especiales...

Normativas aplicadas

Cálculos y construcción según norma europea UNE EN 13155.

Declaración de conformidad y manual de instrucciones según normativa 2006/42/CE.

Dispositivos de enganche dimensionados según normativa DIN 15401-15402.

Accesorios de elevación según norma UNE EN 1677.

Eslingas de cadena según norma UNE EN 818.

Eslingas de cable metálico según norma UNE EN 13414.

Eslingas textiles según norma UNE EN 1492.

Balancines de medida fija

Mod. MF - Balancín monoviga

Las construcciones monoviga son las más universales y se utilizan para elevar estructuras, paquetes, piezas, etc. que requieren al menos de dos puntos de fijación para ser elevadas de manera estable y segura. Es posible colocar tantos punto de enganche como sean necesarios. Este balancín es aplicable a cualquier tipo de industria.

Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



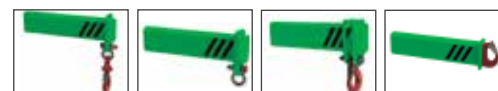
GGG G GO 2GO GS

Anclajes disponibles

Mod. HF - Balancín en H

Este balancín es aplicable en cualquier tipo de industria pero esta configuración es idónea para puestos de trabajo donde elevar chapas, paquetes o estructuras cuadradas o rectangulares sea una constante. El hecho de tener esas vigas transversales con sus 2 puntos de enganche respectivos y una separación entre ellos forma un ángulo con las eslingas mucho más favorable que reduce considerablemente la fricción entre la carga y las mismas. Además facilita mucho la colocación de las eslingas.

Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



GGG G GO GS

Anclajes disponibles

Mod. SMF - Semibalancín monoviga

Montaje y configuración similar al balancín monoviga pero con mayor estabilidad debido a las eslingas de enganche superior. Se usa sobre todo para cargas de grandes dimensiones. Precisa de mayor altura perdida. Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



GGG G GO GO GS

Anclajes disponibles

Mod. SHF - Semibalancín en H

Montaje y configuración similar al balancín en H pero con mayor estabilidad debido a las eslingas de enganche superior. Se usa sobre todo para cargas de grandes dimensiones. Precisa de mayor altura perdida. Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



GGG G GO GS

Anclajes disponibles

Balancines regulables

Mod. MR - Monoviga regulable

Construcción monoviga regulable. Se utilizan para elevar estructuras, paquetes, piezas, etc. de diferentes longitudes y que requieren al menos de dos puntos de fijación para ser elevadas de manera estable y segura. Este balancín es aplicable en cualquier tipo de industria, preferentemente donde se manejen cargas con diferentes longitudes de enganches y/o cargas con el centro de masas ligeramente descentrado.



GGG

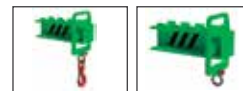
G

Anclajes disponibles

Mod. HR - Balancín en H regulable

Este balancín es aplicable en cualquier tipo de industria pero esta configuración es idónea para puestos de trabajo donde elevar chapas, paquetes o estructuras cuadradas o rectangulares sea una constante y que a su vez estas dimensiones varían de forma habitual.

El hecho de tener esas vigas transversales regulables con sus 2 puntos de enganche respectivos y una separación entre ellos permite un ángulo de las eslingas con la carga mucho más favorable, reduciendo considerablemente la fricción entre la carga y las eslingas, prolongando la vida de las mismas.



GGG

G

Anclajes disponibles

Mod. SMR - Semibalancin monoviga regulable

Montaje y configuración similar al balancín monoviga regulable pero con mayor estabilidad debido a las eslingas de enganche superior. Se usa sobre todo para cargas de grandes dimensiones. Precisa de mayor altura perdida. Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



G



GGG

Anclajes disponibles

Mod. SHR - Semibalancin en H regulable

Montaje y configuración similar al balancín regulable HR pero con mayor estabilidad debido a las eslingas de enganche superior. Se usa sobre todo para cargas de grandes dimensiones. Precisa de mayor altura perdida. Se pueden añadir tantos puntos de anclaje como sean necesarios.



G



GGG

Anclajes disponibles

Otros balancines

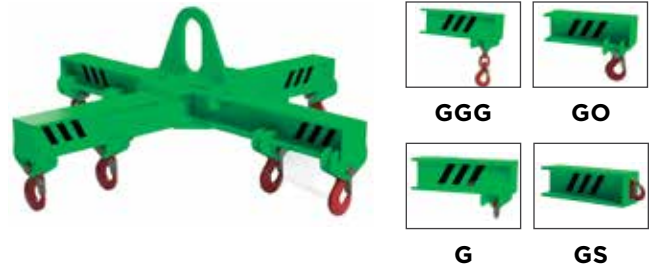


Monoviga fijo con brazos

Se utiliza muy habitualmente para manipular cargas cuyos puntos de enganche sean eje o bulones, como por ejemplo: bobinas de diferentes materiales, cestas de chatarra, conos de escoria...

Balancín en forma de +

Este tipo de balancín se utiliza en operaciones de elevación de diversas piezas como virolas, bastidores, estructuras cuadradas, etc. Además este modelo es muy utilizado para la elevación y transporte de bolsas Big-bag.



Balancín con poleas superiores. Integración con grúa

Balancín cuyo enganche superior son poleas que se integran directamente en la grúa (cable).



Balancín monoviga fijo con gancho central tipo grúa DIN15400

Generalmente son usados para levantar estructuras donde son necesarios 2 equipos de elevación. Aunque también se utilizan a modo de acoplador en instalaciones que disponiendo de 2 ganchos, necesitan elevar la carga con un solo punto de izado.



Balancín con poleas inferiores

Balancín con poleas para el volteo de diferentes estructuras: cajas de fundición, troqueles, piezas de hormigón...



Balancín con imanes permanentes

Balancín con imanes permanentes de palanca. Configurables tanto en capacidad como en longitud. Según necesidades se colocan tantos imanes como sean necesarios.

Anclajes disponibles

Balancines especiales



Balancín regulables con poleas de volteo

Balancín especial de grupo alto de trabajo, con 4 puntos de enganche fijos y dos puntos regulables con poleas. Diseñado para el volteo de moldes de inyección.



Balancín regulable con garras horizontales

Balancín con puntos regulables y con 2 juegos de cadenas y garras horizontales para el transporte de chapas en horizontal. Configuración típica para empresas donde tengan mucha carga y descarga de chapas en formato horizontal.



Semibalancín para cunas

Semibalancín de 2 tn. con brazos articulados y diseñados para recoger perfiles de aluminio que van en cunas especiales. Los brazos se adaptan a medida para la recogida semiautomática de estas cunas.



Balancín con giro motorizado

Semibalancín de 100 tn. con varios puntos de enganche y con gancho central DIN15402 con giro motorizado. Diseñado para una terminal portuaria para mover grandes estructuras.



Balancín con carga desplazada

Balancín de 95 tn. con carga desplazada. En este caso una de las grúas era más potente que la otra y por ello debe de cargar más peso que la otra, por ello que el gancho está más cerca de una esquina que de la otra. Diseñado para carga y descarga de transformadores.



Balancín para matrices

Balancín de alta capacidad con posibilidad de ser manipulado por una grúa o por dos. Sus puntos de enganche inferiores dos a dos son abatibles unos grados determinados para adaptarnos a diversas medidas. diseñado para levantar troqueles de diferentes medidas.

Útiles para carretilla



Útil prolongador

Útil fabricado para facilitar la recogida de diversos materiales con la carretilla. Sobre todo aquellos que no se encuentran paletizados y que sea necesario dejarlos o recogerlos a cierta distancia de la carretilla.



Útil para cargas centradas

Útil fabricado para poder levantar cargas diversas que no se encuentran generalmente paletizadas. El gancho dispone de varios puntos para corregir centro de masas.



Útil para bobinas de cable

Útil fabricado para levantar bobinas de diferentes materiales. Los brazos pueden ser regulables para adaptarse a los diferentes diámetros.



Balancín con posibilidad de doble izado

Fabricado con la posibilidad de ser elevado tanto con carretilla como con un pequeño polipasto o equipo elevador a través de un grillete superior. dispone de 2 puntos de elevación en sus extremos.



Útil para la manipulación de cargas varias

Útil fabricado para transportar cargas tales como sacas, bigbags, chapas y cualquier tipo de carga con 4 puntos de enganche.



Balancín con ganchos múltiples

Balancín típico de grúa pero aplicado sobre una carretilla. Podemos darle la longitud que sea necesaria así como colocarle el número de ganchos deseado.

Ganchos C



Mod. GCM - Gancho C macizo

Los ganchos C son ideales para el transporte seguro de bobinas de acero y aluminio, rollos de varilla o corrugados, anillos, estructuras de calderería redondas como virolas, bujes, etc... en definitiva cualquier estructura que tenga un hueco central.

Los ganchos C macizos están hechos a medida en función de sus necesidades y pueden ser suministrados para cualquier capacidad de carga y dimensión. Este diseño tiene la ventaja de tener una sección del brazo de apoyo más reducida, por lo que es ideal para operaciones donde la sección de este brazo tenga que introducirse en un hueco reducido.



Mod. GCC - Gancho C cajonado

Los ganchos C son ideales para el transporte seguro de bobinas de acero y aluminio, rollos de varilla o corrugados, anillos, estructuras de calderería redondas como virolas, bujes, etc... en definitiva cualquier estructura que tenga un hueco central. Debido al tipo de construcción presentan una relación carga máxima - peso del útil realmente interesante.

También nos permite realizar estructuras de grandes dimensiones.



Mod. GCF

Gancho C para bobinas de fleje

Gancho C macizo de pequeño tamaño para el traslado de pequeñas bobinas de acero o también llamadas fleje. Se adaptan muy bien a las pequeñas medidas de estas y a sus brazos de carga y de descarga.



Mod. GCV

Gancho C volteador

Estos ganchos C son ideales para voltear las bobinas o rollos de fleje estrechos que se encuentran en posición horizontal (sobre tacos de madera, palets, etc) a posición vertical y viceversa.

Levanta bobinas

Levanta bobinas con eslingas

Estos equipos de elevación, se usan para las mismas funciones que los gancho C, pero presentan la ventaja de que debido a las reducidas dimensiones de los 2 ganchos, se puede dejar menos espacio entre las hileras de bobinas. Son ideales para el transporte y manipulación segura de bobinas de acero y aluminio, rollos de varilla o corrugados, estructuras de calderería redondas como virolas, bujes, o en cualquier estructura con hueco central.



Levanta bobinas con balancín

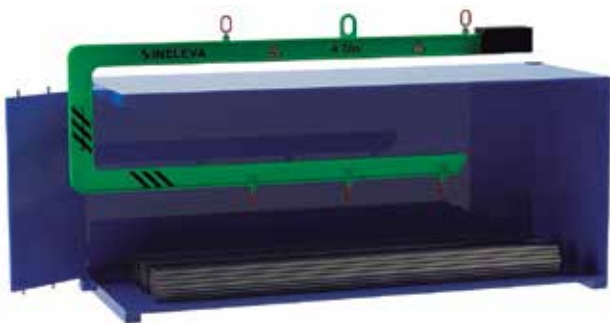
Presenta las mismas ventajas que el LVBO pero en este caso, la altura perdida es bastante menor. No obstante, hace falta regularlo para las diferentes medidas de bobina.



Otras C especiales

Gancho C para carga y descarga de contenedores

Gancho c fabricado para la carga y descarga de materiales en contenedores de 6 mtr. que no disponen de abertura superior. Generalmente se usa con materiales largos.



Gancho C para productos varios

Este tipo de fabricación es muy válida para todo tipo de estructuras que dispongan de un agujero central: tuberías de plástico de hormigón, rodillos, pequeñas bobinas de papel y cartón.



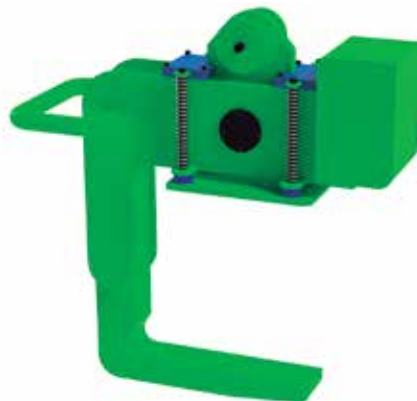
Garras / orejetas

Mod. GEH - Garra para movimiento de chapas en horizontal



Garras fabricadas a medida para el movimiento de chapas colocadas en posición horizontal. Se fabrican a medida tanto en capacidad máxima como en altura interior para diferentes espesores.

Garra para paquetes de chapas



Garra fabricada para levantar paquetes de chapa de pequeño formato con la peculiaridad de que la chapa superior de la garra presiona hacia abajo contra las chapas al ser izadas por la grúa para apretarlas y así asegurar su elevación.

Garras para compuertas



Fabricadas a medida para el movimiento y traslado de puertas y compuertas de diferentes compartimientos.

Orejeta volteadora



Punto de elevación especial y fabricada de una sola pieza para el amarre y posterior volteo de una pieza de 53 tn.

Garras para redondos

Garra fabricada a medida para levantar redondos de diferentes diámetros, capacidades y longitudes.



Garra especial

Garra especial para cargas de forma cilíndrica.



Eslingas y elevaciones especiales



Garra comercial



Accesorios

Cable



Cáncamos



Gancho autoblocante



Gancho lengüeta



Grillete



Gancho en J



Imanes/sistemas magnéticos de sujeción



Imanes permanentes de palanca

Trabajan mediante un sencillo sistema magnético consistente en imanes de alto rendimiento de neodimio colocados de manera estratégica y que son activados por una palanca en un recorrido de tan solo 90°. Tienen un funcionamiento sin rebote y de forma autoblocante. El sólido sistema principal equipado con un rodamiento y con los imanes de alto rendimiento de media caña no tiene pérdidas magnéticas y puede ser fabricado en una sola pieza en toda su longitud sin soldaduras, transiciones cónicas o rebajes para los bloques magnéticos lo que lo hace virtualmente indestructible.

Imanes electropermanentes

La tecnología electropermanentes ofrece la máxima seguridad en las operaciones de elevación y una gran facilidad de uso. Como elementos de seguridad, podemos destacar: en caso de rotura del cable de alimentación o fallo de suministro eléctrico la carga elevada no se cae. No es necesario disponer de baterías para mantener la pieza imantada reduciendo el mantenimiento de la instalación a la mínima expresión.

Sistemas magnéticos de sujeción

Son sistemas magnéticos con forma de bloque con la característica de que ejercen fuerza magnética por las dos caras largas. Al accionar con una llave allen por uno de sus extremos ambas caras dan fuerza magnética. La inferior se amarra a la mesa o cualquier otro punto metálico mientras que la superior amarra la pieza. Sistema muy versátil y cómodo para el amarre de múltiples piezas de manera sencilla.

Serie FX

Imanes de elevación

Los imanes de elevación FX suponen una innovación en el campo de la tecnología de los imanes de elevación.

Trabajan mediante un sencillo sistema magnético consistente en imanes de alto rendimiento en forma de media caña, los cuales son completamente activados en solo 90° de recorrido de la palanca de accionamiento, funcionando sin ningún rebote y de forma autoblocante. El sólido sistema principal equipado con rodamiento y con los imanes de alto rendimiento en forma de media caña, no tiene pérdidas magnéticas y puede ser fabricado de una sola pieza en toda su longitud sin soldaduras, transiciones cónicas o rebajes para los bloques magnéticos lo que lo hace virtualmente indestructible.

El diseño innovador, pendiente de patente, de los imanes de alto rendimiento en forma de media caña consigue una reducción de la separación entre la pieza y el sistema magnético, garantizando un rendimiento considerablemente mayor, lo cual reduce los costes y hace de estos imanes unos productos respetuosos con el medio ambiente. Imanes de elevación verdes para la industria actual. Fabricados en Alemania.

FX. ECONÓMICAMENTE LA MEJOR ELECCIÓN

- Fabricados en Alemania.
- Diseñados, fabricados y probados conforme a la norma europea UNE EN 13.155 y a la directiva de máquinas 2006/42/CE.
- Seguro de responsabilidad civil con una compañía de seguros alemana.
- Documentación multilingüe.
- Respetuosos con el medio ambiente. Mayor rendimiento con menor consumo.
- 3 años de garantía.
- Factor de seguridad: 3,5.
- Suministro de piezas de repuesto garantizado durante 10 años.
- Disponibles los modelos en CAD.

FX. TÉCNICAMENTE LA MEJOR ELECCIÓN

- 100% Níquel.
- Imanes de alto rendimiento en forma de media caña.
- Recorrido de la palanca de accionamiento de solo 90°.
- Amplia anilla de elevación de acero forjado (Factor de seguridad: 5).
- Gran rendimiento y diseño compacto.
- Reducción de los tiempos de carga y descarga.
- No se produce ningún deterioro en las piezas a manipular.
- Un sólido sistema principal equipado con rodamiento.
- Accionamiento manual sin ningún rebote.
- Adecuado para materiales planos y redondos.
- Mayor seguridad gracias a su sencillez de manejo.



Imanes permanentes de palanca

Mod. FX - El imán permanente de elevación universal

El modelo FX que es la versión estándar, conviene por su gran número de aplicaciones. El FX logra muy buenos resultados en materiales planos y redondos. Tiene un diseño compacto con un peso muy reducido. Se caracteriza por su gran robustez y una muy buena relación precio / rendimiento.



MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) PLANO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) REDONDO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN A PARTIR DE (MM DE ESPESOR)	PESO (KG)
FX 150	1101 0150	150kg	Ø50-200 mm 75kg	8	3,6
FX 300	1101 0300	300kg	Ø50-300 mm 150kg	15	8,4
FX 600	1101 0600	600kg	Ø80-400 mm 300kg	20	19
FX 1000	1101 1000	1000kg	Ø100-450 mm 500kg	25	42
FX 2000	1101 2000	2000kg	Ø120-600 mm 1000kg	50	115
FX 3000	1101 3000	3000kg	Ø250-600 mm 1500kg	50	166

Factor de seguridad: 3,5 / Ensayado según lo establecido en la norma UNE EN 13.155. Temperatura máxima de trabajo: 80° C.

Mod. FX-R - El imán permanente de elevación especialmente diseñado para material redondo

FX-R es la serie de imanes de elevación para el manejo de material redondo aunque también tiene un fantástico comportamiento con materiales planos. Su forma especial asegura un posicionamiento seguro y aplica profundamente el campo magnético en el material.



MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) PLANO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) REDONDO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN A PARTIR DE (MM DE ESPESOR)	PESO (KG)
FX-R100	1101 0101	100kg	Ø25-150 mm 100kg	8	4
FX-R225	1101 0221	225kg	Ø50-205 mm 225kg	10	9,5
FX-R450	1101 0451	450kg	Ø50-270 mm 450kg	20	22
FX-R750	1101 0751	750kg	Ø70-370 mm 750kg	20	49
FX-R1200	1101 1201	1200kg	Ø120-560 mm 1200kg	40	127
FX-R1800	1101 1801	1800kg	Ø120-560 mm 1800kg	40	182

Factor de seguridad: 3,5 / Ensayado según lo establecido en la norma UNE EN 13.155. Temperatura máxima de trabajo: 80° C.

Mod. FX-P - El imán permanente de elevación especialmente diseñado para chapa fina y perfiles tubulares

FX-P es la serie de imanes de elevación para el manejo y movimiento de barras, perfiles tubulares y chapas de reducido espesor. Su diseño especial en combinación del polo prismático del imán FX-P, nos asegura una sujeción magnética máxima, incluso en materiales de pequeño espesor.



MODELO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS.) CON CHAPAS Y TUBOS DE SECCIÓN CUADRADA Y RECTANGULAR EN FUNCIÓN DE SU ESPESOR						DIMENSIONES MÁXIMAS A ELEVAR L x B	TUBOS DE SECCIÓN CIRCULAR Y VARILLAS Kg x Ømm
	3mm	4mm	5mm	8mm	10mm	15mm		
FX-P170	50	80	120	170	170	170	2000x1250	170 30-105
FX-P330	70	100	60	300	330	330	2500x1250	300 40-160
FX-P650	100	160	200	450	530	650	3000x1500	550 60-120

MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) PLANO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS) REDONDO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN A PARTIR DE (MM DE ESPESOR)	PESO (KG)
FX-P170	1101 0172	170kg	Ø30-105 mm 150kg	8	5,1
FX-P330	1101 0332	330kg	Ø40-160 mm 300kg	10	12,4
FX-P650	1101 0652	650kg	Ø60-120 mm 550kg	20	26

Factor de seguridad: 3,5 / Ensayado según lo establecido en la norma UNE EN 13.155. Temperatura máxima de trabajo: 80° C.

Mod. FX-V - El imán permanente de elevación con una superficie de contacto especial a 90° especialmente diseñado para la manipulación de vigas, perfiles y piezas calientes

Su diseño largo y estrecho les permite adaptarse a numerosas piezas como por ejemplo las dobles T y perfiles en U. Pueden elevar chapas con un espesor bajo. Gracias a su forma especial a 90°, los perfiles angulares, cuadradillos se pueden coger de forma segura. Además está concebido para manipular piezas calientes, ya que la forma del FX-V protege al núcleo magnético del sobrecalentamiento.



MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	CARGA MÁX. UTILIZACIÓN (KG) PLANO	CARGA MÁX. UTILIZACIÓN (KG) REDONDO	CARGA MÁX. UTILIZACIÓN (KGS) 90°	CARGA MÁX. UTILIZACIÓN (MM/ESPESOR)	PESO (KG)
FX-V200	1101 0203	200kg	Ø20-50 mm 100kg	120kg	10	5,1
FX-V400	1101 0403	400kg	Ø25-60 mm 200kg	250kg	15	12,4
FX-V800	1101 0803	800kg	Ø35-75 mm 300kg	400kg	20	26

Factor de seguridad: 3,5 / Ensayado según lo establecido en la norma UNE EN 13.155. Temperatura máxima de trabajo: 150° C.

Conjuntos especiales

Mod. FX-HV - El sistema de imán permanente de elevación para transporte y volteo de piezas

Es un sistema para el transporte y volteo de numerosos tipos de material: redondos, cuadrados... Muy recomendable para meter y sacar piezas a la sierra, para la manipulación de moldes en su proceso de fabricación... Todo el equipo es completamente regulable.



MODELO	PIEZAS CIRCULARES (MM)	MATERIAL PLANO (MM)	CARGA MÁX.UTILIZACIÓN (KGS) CON TOPES / SIN TOPES	PESO (KG)
FX-HV200	200-750	2000-750	200 / 40	24
FX-HV400	400-1000	2000-1000	400 / 80	31
FX-HV800	500-1200	2500-1250	800 / 160	64
FX-HV2000	500-1200	2500-1250	2000 / 400	272
FX-HV3000	500-1200	2500-1250	3000 / 600	321



Temperatura máxima de trabajo: 80° C. El peso indicado en la tabla incluye el imán.

Mod. FX-LT - Semibalancín con imanes permanentes de palanca

El FX-LT es un sistema especialmente indicado para manipular chapa (caldererías, centros de oxicorte, corte laser, etc.). El sistema se compone de un semibalancín ligero regulable, equipado con 2 imanes FX-V cuya distancia se puede regular fácilmente, lo que nos permite una fácil y cómoda manipulación de las piezas en sentido horizontal.



MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (KGS)	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN (MM)	DIMENSIONES MAXIMAS DE LAS PIEZAS A MANIPULAR	PESO (KG)
FX-LT700	1104 0700	700kg	15 mm	5000 X 1500	44
FX-LT1000	1104 1000	1000kg	20 mm	5000 X 1500	58
FX-LT1400	1104 1400	1400kg	20 mm	5000 X 2000	86
FX-LT3200	1104 3200	3200kg	50 mm	5000 X 2500	305
FX-LT4800	1104 4800	4800kg	50 mm	5000 X 2500	410

Imanes electropermanentes

La tecnología de electroimanes permanentes ofrece la máxima seguridad en las operaciones de elevación y una gran facilidad de uso. Como elementos de seguridad podemos destacar: en caso de rotura del cable de alimentación o de fallo del suministro eléctrico la carga elevada no se cae, no es necesario disponer de baterías para mantener la elevación y el mantenimiento de la instalación es mínima.

Mod. FXE - Imán electro-permanente de elevación

Los imanes electro-permanentes de elevación modelo FXE son una solución profesional para la manipulación frecuente de piezas de acero. El equipo electrónico viene montado sobre el módulo magnético dentro de una carcasa mecanizada de aluminio para darle una máxima robustez.

Están contruidos con gran calidad y máxima robustez, siempre pensando en un uso continuo. El accionamiento eléctrico por medio de un pulsador, permite accionar el imán sin ningún esfuerzo, incluso en áreas de difícil acceso.

La conexión del imán a la red se hace de forma fácil y sencilla (mediante un enrollador). Este dispositivo está listo para su uso con un coste de instalación muy bajo. En caso de fallo de la red de suministro (o corte del cable del enrollador), la carga es mantenida por el campo del imán permanente sin desprenderse, por lo que no son necesarias baterías auxiliares, que precisan de mantenimiento. Por ello una vez la carga elevada la seguridad frente a desprendimientos es máxima.

Con nuestros tamaños estándar de hasta 7.200 kg, disponemos del equipo adecuado para casi cualquier aplicación.

Figura. (1) Carcasa robusta de aluminio con anilla de elevación forjada. (2) Botones integrados de acero inoxidable de alta calidad. (3) Módulo magnético diseñado en un solo bloque.



Mod. FXE-M - Módulos magnéticos electro-permanentes

Los módulos magnéticos de elevación electro-permanentes FXE-M se utilizan junto con las unidades de control MCF, pudiendo crear sistemas magnéticos diversos. En este caso el módulo magnético va separado del equipo electrónico que se monta dentro de un armario eléctrico.

Su construcción monobloque y su tecnología le confieren una estabilidad y durabilidad máxima y se pueden elegir de entre 4 tipos de modelos de polos en función de la carga máxima de utilización, la superficie, las dimensiones. Los tamaños de los módulos magnéticos son iguales a los de la serie FXE.



Sistemas magnéticos de sujeción

Los sistemas de sujeción magnéticos MBX tienen forma de bloque con los lados de sujeción opuestos y se activan al accionarse mediante un pequeño giro de la llave. Están diseñados para fijar las piezas sobre las que se desea trabajar en superficies de acero como mesas de máquinas o mesas de ensamblaje.

Los sistemas de sujeción magnéticos MBX pueden conectarse en serie mediante un vástago hexagonal, logrando de esta forma activarlos simultáneamente para piezas de trabajo de mayor longitud.

La activación se efectúa a través de la llave desmontable con un pequeño giro de tan sólo 90°, las superficies de los sistemas de sujeción MBX están completamente niqueladas.

Gracias a sus dos caras de fijación en forma distinta, se puede sujetar prácticamente cualquier pieza de trabajo, independientemente de que su forma sea redonda, en forma de lámina e incluso los perfiles pueden ser fijados.

Los sistemas de sujeción magnéticos MBX se activan sobre la mesa de trabajo sujetando de forma segura la pieza a trabajar.

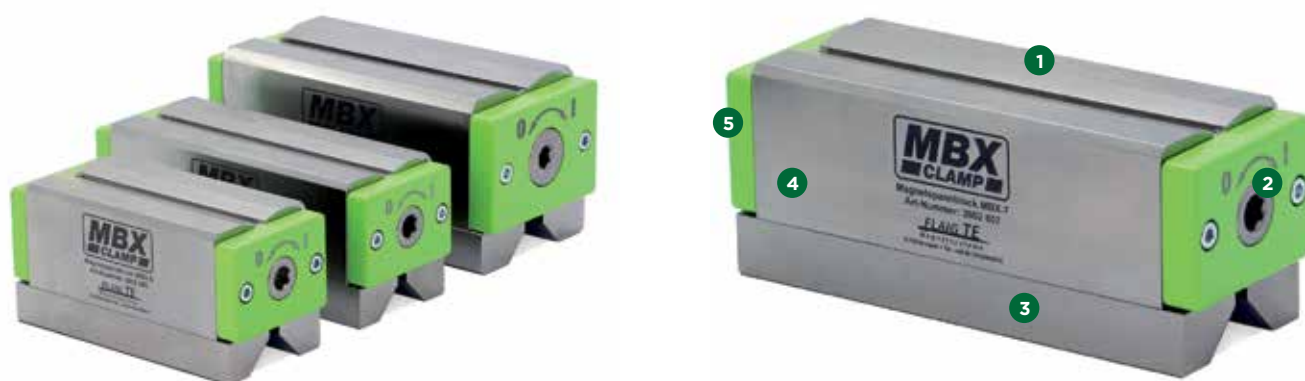


Figura. (1) Lado de sujeción para material plano y redondo. (2) Puede ser activado por ambas caras. (3) Lado de sujeción con superficie a 90° para diversas formas de piezas. (4) Superficie totalmente niquelada. (5) Puede ser activado por ambas caras.



MODELO	CÓDIGO ARTÍCULO	DIMENSIONES			ÁREA 1 (MM) (PLANO + REDONDO)	ÁREA 2 (MM) (PLANO + 90°)	FUERZA SUJECIÓN (KN)	PESO (KG)
		L	B	H				
MBX 5	3002 005	143	64	71	120 x 57	136 x 64	5	3,9
MBX 5 pareja	3002 005-1	143	64	71	120 x 57	136 x 64	5	2 x 3,9
MBX 7	3002 007	178	64	71	156 x 57	172 x 64	7	4,9
MBX 7 pareja	3002 007-1	178	64	71	156 x 57	172 x 64	7	2 x 4,9
MBX 10	3002 0010	184	87	88	162 x 76	178 x 87	10	8,8
MBX 10 pareja	3002 0010-1	184	87	88	162 x 76	178 x 87	10	2 x 8,8

Tablas de carga máxima de utilización de los imanes FX

FX 150		entrehierro <0,1mm			entrehierro 0,1 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 2	20	800	800	12	800	800	10	800	800	
>= 4	60	1500	1000	40	1500	1000	30	1200	1000	
>= 6	80	1500	1000	60	1500	1000	50	1200	1000	
>= 8	150	1500	1000	20	1500	1000	80	1200	1000	
Ø50-200	75	1500	1000	50	2000	-	40	1500	-	

FX 300		entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 4	60	1600	1000	50	1500	1000	40	1250	1000	
>= 8	200	2000	1250	160	2000	1250	120	1500	1000	
>= 10	230	2250	1250	190	2000	1250	150	1500	1000	
>= 15	300	2500	1250	250	2000	1250	200	1500	1000	
Ø50-300	150	3000	-	125	2500	-	100	2000	-	

FX 600		entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 6	150	1800	1500	120	1800	1250	100	1500	1250	
>= 10	300	2250	1500	250	2250	1250	210	2000	1250	
>= 15	500	2500	1500	440	2500	1250	230	2000	1250	
>= 20	600	3000	1500	520	3000	1250	440	2500	1250	
Ø80-400	300	4000	-	250	3500	-	200	3000	-	

FX 1000		entrehierro <0,3mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm			entrehierro 0,5 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 10	350	2250	1500	300	2250	1500	260	2250	1250	
>= 15	600	2500	1500	500	2500	1500	450	2500	1250	
>= 20	900	3000	1500	750	3000	1500	675	3000	1250	
>= 25	1000	3500	1500	850	3000	1500	750	3000	1250	
Ø100-450	500	4500	-	400	4000	-	330	3000	-	

FX 2000		entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm			entrehierro 0,6 - 08 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 15	500	2500	2000	400	3000	2000	330	2500	1500	
>= 25	1200	3000	2000	950	3000	2000	800	3000	1500	
>= 40	1600	2500	2000	1300	3000	2000	1100	3000	1500	
>= 50	2000	4000	2000	1600	3000	2000	1300	3000	1500	
Ø120-600	1000	4500	-	800	4000	-	650	3500	-	

FX 3000		entrehierro <0,3mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm			entrehierro 0,6 - 08 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	
>= 15	750	2500	2500	600	3000	2500	500	2500	2000	
>= 25	1800	3000	2500	1400	3000	2500	1200	3000	2000	
>= 40	2400	3500	2500	2000	3000	2500	1600	3000	2000	
>= 50	3000	4000	2500	2400	3000	2500	2000	3000	2000	
Ø120-600	1500	5000	-	1200	5000	-	1000	4000	-	

FX-R100	entrehierro <0,1mm			entrehierro 0,1 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 2	25	800	800	12	800	800	10	800	800
>= 4	50	1500	1000	40	1500	1000	30	1200	1000
>= 6	70	1500	1000	60	1500	1000	45	1200	1000
>= 8	100	1500	1000	75	1500	1000	60	1200	1000
Ø25-150	100	2000	-	75	2000	-	60	1500	-

FX-R225	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 4	80	1600	1000	60	1500	1000	40	1250	1000
>= 8	180	2000	1250	150	2000	1250	120	1500	1250
>= 10	225	2250	1250	200	2000	1250	150	1500	1250
Ø50-205	225	3000	-	200	2500	-	150	2000	-

FX-R450	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 6	150	1800	1500	120	1800	1250	100	1500	1250
>= 10	300	2250	1500	250	2250	1250	210	2000	1250
>= 15	400	2500	1500	350	2500	1250	300	2000	1250
>= 20	450	3000	1500	400	3000	1250	350	2500	1250
Ø50-270	450	4000	-	375	3500	-	280	3000	-

FX-R750	entrehierro <0,3mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm			entrehierro 0,5 - 0,6 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 8	300	2250	1500	280	2250	1500	250	2250	1250
>= 10	400	2500	1500	380	2500	1500	300	2500	1250
>= 15	700	3000	1500	680	3000	1500	550	3000	1250
>= 20	750	3500	1500	320	3000	1500	600	3000	1250
Ø70-370	750	4500	-	600	4000	-	450	3000	-

FX-R1200	entrehierro <0,3mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm			entrehierro 0,6 - 08 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 15	600	2500	2000	500	3000	2000	440	2500	1500
>= 20	800	3000	2000	650	3000	2000	550	3000	1500
>= 25	1000	2500	2000	800	3000	2000	700	3000	1500
>= 40	1200	4000	2000	1000	3000	2000	900	3000	1500
Ø120-560	1200	4500	-	900	4000	-	700	3500	-

FX-R1800	entrehierro <0,3mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm			entrehierro 0,6 - 08 mm		
Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)
>= 15	900	2500	2000	750	3000	2000	660	2500	1500
>= 20	1200	3000	2000	1000	3000	2000	825	3000	1500
>= 25	1500	3500	2000	1200	3000	2000	1050	3000	1500
>= 40	1800	4000	2000	1500	3000	2000	1200	3000	1500
Ø120-560	1800	5000	-	1500	4000	-	1125	3500	-

FX-P170	entrehierro <0,1mm			entrehierro 0,1 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 2	30	800	800	20	800	800	15	800	800
>= 4	80	1500	1250	60	1500	1250	50	1200	1250
>= 6	120	1500	1250	90	1500	1250	75	1200	1250
>= 8	170	1500	1250	130	1500	1250	100	1200	1250
Ø30-105	150	2000	-	115	2000	-	60	1500	-

FX-P330	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 4	100	2000	1250	80	1500	1250	60	1250	1250
>= 6	160	2500	1500	130	2000	1500	100	1500	1500
>= 8	300	2500	1500	240	2000	1500	180	1500	1500
>= 10	330	2500	1500	330	2000	1500	200	1500	1500
Ø40-160	300	3500	-	250	3000	-	180	2500	-

FX-P650	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 4	160	2250	1500	130	2000	1500	110	2000	1250
>= 6	200	2500	1500	175	2250	1500	140	2250	1500
>= 8	450	3000	1500	400	3000	1500	320	2500	1500
>= 10	550	2500	1500	500	3000	1500	400	2500	1500
>=20	650	3000	1500	570	3000	1500	450	2500	1500
Ø60-210	550	4000	-	480	3500	-	400	3000	-

FX-V200	entrehierro <0,1mm			entrehierro 0,1 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,5 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 4	70	1500	1250	50	1500	1250	35	1000	1250
>= 6	110	2000	1250	75	1500	1250	60	1250	1250
>= 8	175	2500	1250	120	2000	1250	90	2000	1250
>= 10	200	2500	1250	140	2000	1250	110	2000	1250
Ø20-50	100	2000	1250	70	2000	-	60	1500	1250
90°	120	2000	-	90	2500	-	60	1500	-

FX-V400	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 6	150	2000	1000	110	1500	1000	75	1250	1000
>= 8	280	2500	1250	210	2250	1250	150	2000	1250
>= 10	350	2500	1250	260	2250	1250	180	2000	1250
>= 15	400	2500	1250	290	2250	1250	220	2000	1250
Ø70-370	200	3500	-	160	2250	-	120	2500	-
90°	250	3500	-	190	3000	-	130	2500	-

FX-V800	entrehierro <0,2mm			entrehierro 0,2 - 0,3 mm			entrehierro 0,3 - 0,6 mm		
	Espesor de material (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)	Max. W (mm)	CMU (kgs)	Max. L (mm)
>= 4	130	2000	1500	100	2000	1500	90	2000	1500
>= 6	200	2500	1500	160	2250	1500	130	2250	1500
>= 8	400	3000	1500	320	3000	1500	270	2500	1500
>= 15	650	3000	1500	520	3000	1500	420	2500	1500
>= 20	800	3000	1500	650	3000	1500	550	2500	1500
Ø35-75	300	4000	-	240	3500	-	200	3000	-
90°	400	4000	-	320	3500	-	300	3000	-



Dirección

Polígono Ugarte B1. Bº Barrondo
48.480 Zarátamo (Bizkaia)



Email

info@inelevaelevacion.com



Teléfono

94 641 44 50